Bedienungsanleitung
Instruction manual

CUP700

Akku-hydraulisches Presswerkzeug
Battery powered hydraulic pressing tool

DEUTSCH

Lesen Sie sich die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme des Produktes sorgfältig durch. Sollten Unklarheiten vorhanden sein, wenden Sie sich bitte unverzüglich an unsere nächste Kundendienststelle (Informationen siehe letzte Umschlagseite).

ENGLISH

Please read this instruction manual carefully before using our product. In case of any open issues or questions, please contact our service center immediately.
(Find Information on the last cover page)

Inhaltsverzeichnis

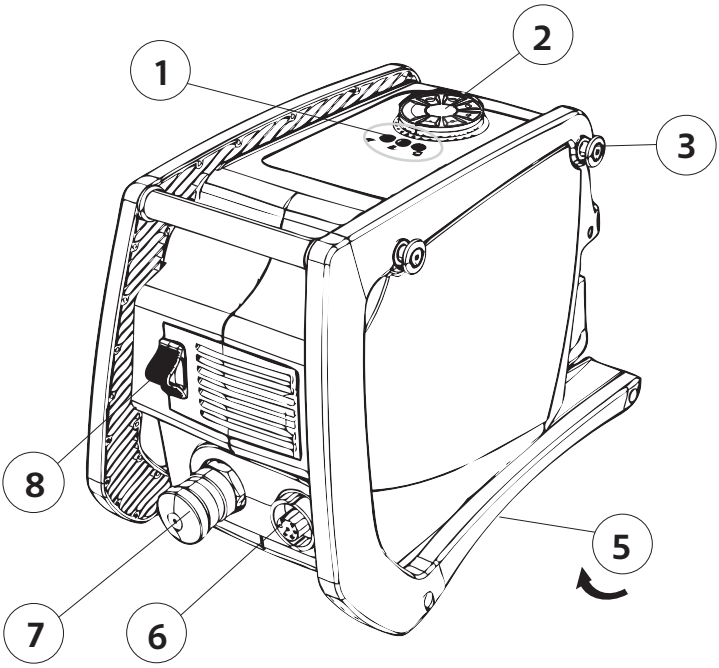
1.	Technische Daten	4
2.	Geräteteilebezeichnung Grundgerät	6
3.	Mitgeliefertes Zubehör Grundgerät	6
4.	Hinweis- und Symbolbeschreibung	7
5.	Allgemeine Hinweise	7
6.	Anwendungsbereiche und nicht bestimmungsgemäße Anwendung	8
7.	Sicherheitshinweise für die Benutzung des Gerätes	8
8.	Aufbewahrung und Transport	10
9.	Inbetriebnahme des Gerätes	11
10.	Hinweis zur Verwendung des Akkus und des Ladegerätes	12
11.	Funktionen	14
12.	Arbeitszyklen Standardprogramm	15
13.	Werkzeugvarianten	16
14.	Wartungshinweise	17
15.	Technische Eigenschaften und Funktionen	17
16.	Typenschild	18
17.	Installationsanleitung Software	19
18.	Verhalten bei Störungen	20
20.	Außerbetriebnahme/Entsorgung	23
21.	Gewährleistung	24
21.	Garantie	25

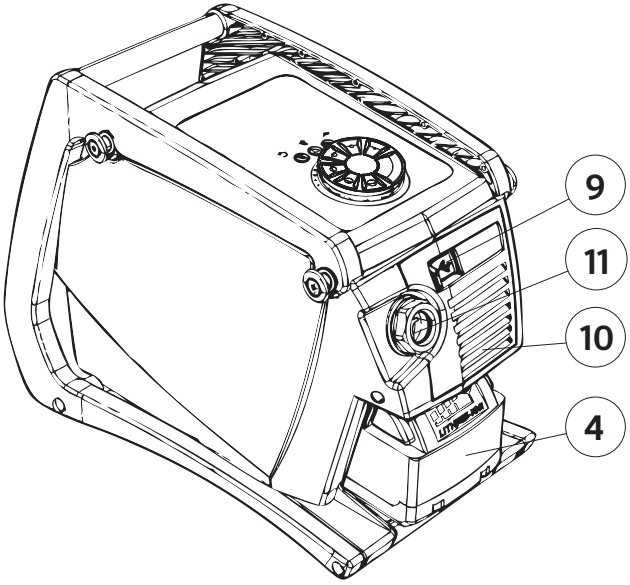
Der Inhalt dieses Dokumentes darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung des Herstellers in keiner Form, weder ganz noch teilweise vervielfältigt, weitergegeben oder verbreitet werden.

1. Technische Daten

Betriebsdruck:	700 bar (70 MPa)
Max. Hub:	abhängig vom benutzten Werkzeug
Akkuspannung:	18 V DC
Antriebsmotor:	Gleichstrom-Permanentfeldmotor
Akkukapazität:	3,0 Ah
Presszeit:	ca. 4-7 sek. (je nach NW)
Akkutyp:	Li-Ion (ohne Memory-Effekt)
Akkuladezeit:	ca. 60 min.
Presszeit:	abhängig vom benutzten Werkzeug
Schalldruckpegel:	70 dB (A) in 1 m Abstand
Beschleunigungen:	< 2,5 m/s^2 (gewichteter Effektivwert der Beschleunigung)
Hydrauliköl:	max. 750 ml Typ „Shell-Naturelle HF-E15“
Betriebstemperatur:	-20 ˚C bis +50 ˚C
Abmessungen Grundgerät:	ca. 300 x 195 x 210 mm (inkl. Akku)
Gewicht Grundgerät:	ca. 4,7 kg (inkl. Akku)
Schutzklasse:	IP 43

⚠ Achtung: **Der mechanische Rücklauf ermöglicht es dem Bediener in Notfällen, das Werkzeug in Ausgangslage zu bringen. Durch ihn können der Druckschlauch sowie die Arbeitsköpfe druckfrei geschaltet werden.**


1
2
3
8
5
7
6


9
11
10
4

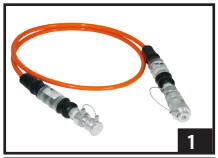
2. Geräteteilebezeichnung Grundgerät

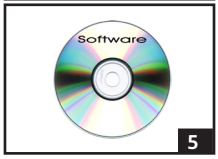
Pos.-Nr.	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung
[1]	Funktions-LEDs	[7]	Hydraulik-Anschluss (max. 700 bar)
[2]	Rücklauf - Stellrad	[8]	Mechanischer Notrücklauf
[3]	Tragegurt Halterung	[9]	USB Schnittstelle
[4]	Akku	[10]	Luftfilter
[5]	Modellbezeichnung und technische Angaben	[11]	Öleinfüllschraube
[6]	Anschluss Fernbedienung		

Auf der Unterseite Ihrer Compact Pumpe CUP700 finden Sie die Typenbezeichnung, die Herstellerangaben, die Seriennummer und technische Daten.

3. Mitgeliefertes Zubehör Grundgerät

Pos.-Nr.	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung
[1]	Druckschlauch 1,5m	[4]	USB 2.0 Anschlusskabel mit A-Stecker u. 5-Pol Mini B-Stecker
[2]	Fernbedienung	[5]	CD-ROM
[3]	Akkuladegerät (Typ C 18 C) Akku (Typ AEG 18 V DC/3Ah)	[6]	Tragegurt





4. Hinweis- und Symbolbeschreibung

Gefahr: Kennzeichnet eine Anweisung, die bei Nichtbeachten zu Verletzungen oder zum Tod von Personen führen kann.

§ Paragraphen: Informationen zur Produktsicherheit.

Achtung/Wichtig: Kennzeichnet eine Anweisung, deren Nichtbefolgung zu Beschädigungen des Gerätes oder zu Sachschäden führen kann.

Bedienung und Pflege: Tipps und Pflegehinweise zur Werterhaltung Ihres Gerätes.

Informationen: Nützliche Informationen zur Ordnungsgemäßen Verwendung dieses Produktes.

Vor Gebrauch Bedienungsanleitung lesen

Schutzbrille tragen

Achtung! Quetschgefahr

5. Allgemeine Hinweise

Für Personen- und Sachschäden, die sich aus der Nichtbeachtung der Bedienungsanleitung ergeben, wird keine Haftung übernommen.

Benutzen Sie dieses Gerät ausschließlich für den bestimmungsgemäßen Gebrauch. Dieses Produkt darf nur durch eine unterwiesene Person bedient werden, wobei diese Bedienungsanleitung während der gesamten Lebensdauer des Gerätes mitzuführen ist.

Der Betreiber muss:

- dem Bediener die Betriebsanleitung zugänglich machen
- sich vergewissern, dass der Bediener diese gelesen und verstanden hat

§ In dieser Bedienungsanleitung ist die deutsche Fassung rechtlich maßgebend.

6. Anwendungsbereiche und nicht bestimmungsgemäße Anwendung

Die Compact Pumpe CUP700 eignet sich zum Betrieb hydraulischer Werkzeuge, die für einen Arbeitsdruck von mindestens 700 bar ausgelegt sind. Es dürfen ausschließlich Werkzeuge zum Schneiden und Pressen verwendet werden, welche für den Betriebsdruck und die Fördermenge geeignet sind. An der Pumpe dürfen außer den vorhergesehenen Werkzeugen keine weiteren hydraulischen Geräte angeschlossen werden. Der Einsatz der Pumpe an Hebemitteln, Hubzylindern und ähnlichen ist strengstens untersagt. Die Akku-Pumpe CUP700 darf ausschließlich in Räumlichkeiten mit einer Beleuchtungsstärke von mind. 400 Lux oder bei Tageslicht verwendet werden.
Für die jeweiligen Anwendungsbereiche der hydraulischen Werkzeuge verweisen wir auf die mitgelieferten Bedienungsanleitungen.

7. Sicherheitshinweise für die Benutzung des Gerätes

Achtung: Bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise besteht Gefahr für das Leben und die Gesundheit von Personen bzw. kann es zu Sachbeschädigungen an der Maschine oder der Umgebung kommen!

Achtung: Halten Sie niemals Finger oder andere Körperteile in den Arbeitsbereich des Werkzeugkopfes!

Achtung: Halten Sie andere, insbesondere fremde Personen, während der Arbeit mit dem hydraulischen Akkuwerkzeug von Ihrem Arbeitsbereich fern!

Achtung: Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe und Sicherheitsschuhe!

Achtung: Überprüfen Sie das Akkuwerkzeug auf eventuelle Beschädigungen. Nehmen Sie nur eine störungsfrei arbeitende Maschine in Gebrauch!

Achtung: Falls während der Arbeit Gefahr für Mensch oder Maschine entsteht, stoppen Sie Ihre Compact Pumpe CUP700 durch drücken des Rücklaufknopfes an der Fernbedienung.

Achtung: Der Druckschlauch muss für den Nenndruck von 700bar (70MPa) ausgelegt sein und darf weder beschädigt, noch geknickt oder verschlissen sein.

Achtung: Bei Serienmontagen muss der mitgelieferte Tragegurt verwendet werden.

Achtung: Die Akku-Pumpe muss sich stets in Reichweite des Bedieners befinden.

Achtung: Vor Ingangsetzen des Werkzeuges muss der Gefahrenbereich eingesehen werden. Ein Ingangsetzen darf erst erfolgen, wenn sich daraus keine Gefährdung ergibt und sich keine Person im Gefahrenbereich des Presswerkzeuges befindet.

Achtung: Der Akku darf erst gezogen werden, wenn die Pumpe sicher stillgesetzt wurde.

Achtung: Beim Arbeiten in der Höhe muss das Werkzeug ausreichend gegen das Herabfallen gesichert werden.

Achtung: Vor Verwendung des Gerätes muss die Beschaffenheit der Compact Pumpe CUP700 mittels Sichtprüfung kontrolliert werden. Im Falle von Beschädigung darf das Gerät nicht verwendet werden.

Achtung: Die Rückwärtsbewegung wird ausschließlich durch die Betätigung der „-“ Taste („-“ Taste der Fernbedienung) eingeleitet. Bei Notsituationen muss der mechanische Ablasshebel am Gerät verwendet werden.

Achtung: Gerät nicht öffnen! Bei beschädigter Versiegelung erlischt jeglicher Garantieanspruch. Das Gerät darf nicht ohne Schutzabdeckung betrieben werden.

Achtung: Bei Aufleuchten der Service-Kontrolllampe muss das Gerät an den Hersteller eingesandt werden. Der Kunde darf keine Wartungsarbeiten am Gerät durchführen, da dies zu Gefährdungen und zum Verlust der Garantie führt.

Achtung: Der typische A-bewertete Schalldruckpegel kann während des Betriebs 70dB (A) überschreiten. - Gehörschutz tragen!

Achtung: Das Gerät darf nur mit Original-Akkublöcken betrieben werden.

Achtung: Das Gerät darf nicht in explosionsfähiger Atmosphäre betrieben werden.

Achtung: Das Gerät hat nur bei gezogenem Akku eine vollständige Leistungstrennung.

Achtung: Wenn die Compact Pumpe Öl verliert, muss es an den Kundendienst eingeschickt werden.

Achtung: Die Compact Pumpe CUP700 darf weder bei starkem Regen noch unter Wasser betrieben werden.

Achtung: Hydrauliköle stellen eine Gefahr für das Grundwasser dar. Unkontrolliertes Ablassen oder unsachgemäße Entsorgung steht unter Strafe (s. Umweltschutzbestimmungen).

Achtung: Die eingesetzten Komponenten müssen nachweislich den auftretenden Temperaturen standhalten.

8. Aufbewahrung und Transport

Um Ihre Compact Pumpe CUP700 vor Beschädigungen zu schützen, muss sie nach jedem Gebrauch gesäubert und mit den entsprechenden Schutzkappen für den Hydraulik- bzw. Fernbedienungsanschluss versehen werden. Verstauen Sie die Pumpe anschließend in der mitgelieferten Stofftasche und sorgen Sie dafür, dass diese sicher verschlossen ist.

9. Inbetriebnahme des Gerätes

Entfernen Sie die Schutzkappen für den Hydraulik- bzw. Fernbedienungsanschluss an Ihrer Compact Pumpe CUP700. Daraufhin schließen Sie wie abgebildet den Druckschlauch und die Fernbedienung an.

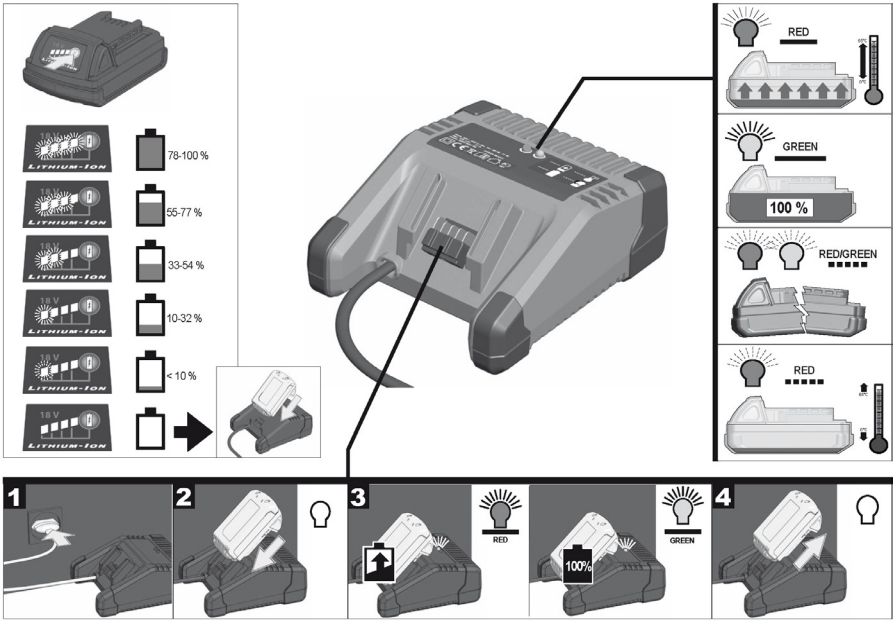
Schieben Sie den Akku wie abgebildet auf der Rückseite des Gerätes ein, bis die Sicherungstaster eingerastet sind.

Als letztes hängen Sie wie abgebildet den Tragegurt ein.

Achtung: Die Tragegurt-Öse kann nur in dieser Position eingeklinkt bzw. ausgeklingt werden!

10. Hinweis zur Verwendung des Akkus und des Ladegerätes

Das Ladegerät ist für 230 V AC 50-60 Hz ausgelegt. Die neuen Akkus werden teilgeladen ausgeliefert und müssen vor dem erstmaligen Gebrauch geladen werden. Zur Aufladung des Akkus werden der Stecker des Ladegerätes in die Steckdose und der Akku in das Ladegerät eingesteckt. Die Ladezeit beträgt ca. 60 Minuten bei einem Akku mit 3,0 Ah. Der Ladezustand des Akkus wird an der Leuchtdiode am Ladegerät angezeigt.



Achtung: Halten Sie den Akku in ungenutztem Zustand fern von Büroklammern, Münzen, Schlüsseln, Nägeln, Schrauben oder anderen kleinen Metallgegenständen, die eine Überbrückung der Kontakte verursachen könnten. Ein Kurzschluss zwischen den Akkukontakten kann Verbrennungen oder Feuer zur Folge haben.

Achtung: Laden Sie den Akku nicht in Anwesenheit leicht entzündbarer Stoffe oder Gase. Ziehen Sie den Stecker des Ladegerätes nach dem Laden aus der Steckdose heraus. Nehmen Sie das Ladegerät nicht auseinander.

Achtung: Bei längerer Lagerung der Akkus muss regelmäßig der Ladezustand kontrolliert werden. Der optimale Ladezustand liegt zwischen 50% und 80%. Die Akkus sollten max. alle 12 Monate nachgeladen werden,

um die Tiefenentladung zu vermeiden, welche die Akkus zerstören kann.

Achtung: Einen leer gearbeiteten Akku sollte man nie länger als einen Monat ungeladen lagern, um die Tiefenentladung zu vermeiden, die den Akku zerstören kann.

Achtung: Laden Sie den Akku nur in Ladegeräten auf, die vom Hersteller empfohlen werden. Für ein Ladegerät, das sich für eine bestimmte Art von Akkus eignet, besteht Brandgefahr, wenn es mit anderen Akkus verwendet wird.

Achtung: Verwenden Sie in den Werkzeugen nur die jeweils dafür vorgesehenen Akkus. Die Verwendung anderer Akkus kann zu Verletzungen und Brandgefahr führen.

Achtung: Bei falscher Anwendung kann Flüssigkeit aus dem Akku austreten, mit der Sie nicht in Kontakt kommen sollten. Austretende Akkuflüssigkeit kann zu Hautreizungen oder Verbrennungen führen. Bei zufälligem Kontakt mit Wasser abspülen. Wenn die Flüssigkeit in die Augen kommt, nehmen Sie zusätzlich ärztliche Hilfe in Anspruch.

Der Ladezustand kann durch drücken der Taste am Akku abgerufen werden. Der Akku kann dabei in der Compact Pumpe CUP700 verbleiben, diese muss aber mindestens 1 Minute vorher abgeschaltet werden (sonst ist die Anzeige ungenau). Die Anzahl der aufleuchtenden LED beschreibt den Ladezustand. Eine blinkende LED signalisiert eine max. Leistungsreserve on 10%. Diese Anzeige sollte nur zur Feststellung der Leistungsreserve benutzt werden. Denn der tatsächliche Stromverbrauch ist von den verwendeten Arbeitsparametern abhängig, die von der Akku-Anzeige auf Ihrer Compact Pumpe CUP700 berücksichtigt werden.

Für weitere Informationen verweisen wir auf die mit dem Akkuladegerät mitgelieferten Bedienungsanleitung von AEG.

11. Funktionen

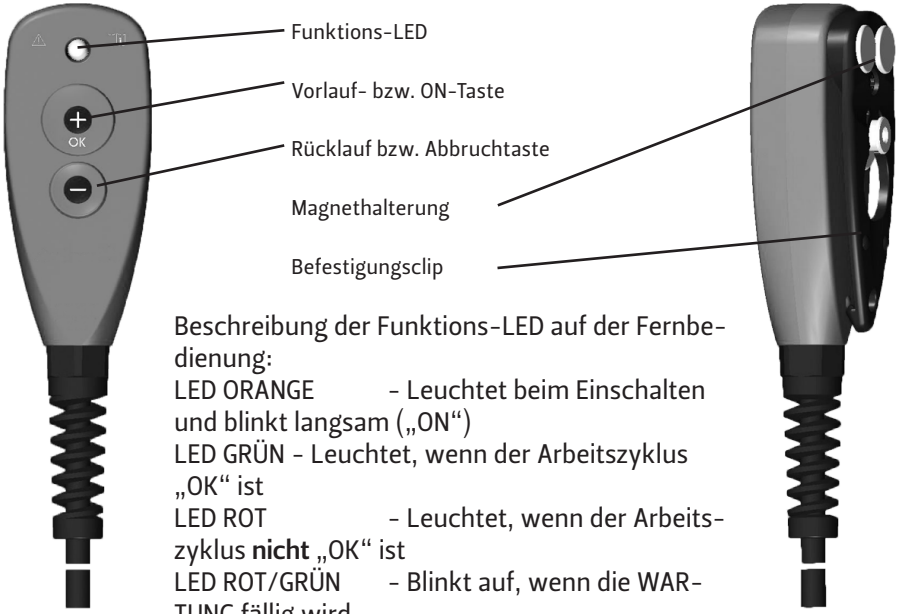
Um Ihre Compact Pumpe CUP700 einzuschalten, drücken Sie kurz auf den „+“ Taster an der Fernbedienung (dabei leuchtet kurz die Funktions-LED auf). Bei Inaktivität schaltet sich das Gerät nach 3 Minuten automatisch ab.

Automatikbetrieb (leuchtet während jeder automatisch durchgeführten Bewegung auf)

Batteriestandanzeige

Info über Störungen (für Blinkcodes siehe Kapitel 19.1. Für das Verhalten bei Störungen unter „LED Service“)

11.1 Fernbedienung

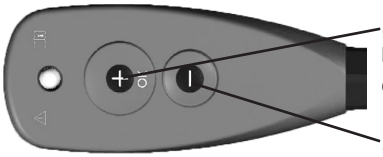


Beschreibung der Funktions-LED auf der Fernbedienung:
LED ORANGE - Leuchtet beim Einschalten und blinkt langsam („ON“)
LED GRÜN - Leuchtet, wenn der Arbeitszyklus „OK“ ist
LED ROT - Leuchtet, wenn der Arbeitszyklus **nicht** „OK“ ist
LED ROT/GRÜN - Blinkt auf, wenn die WARTUNG fällig wird

12. Arbeitszyklen Standardprogramm

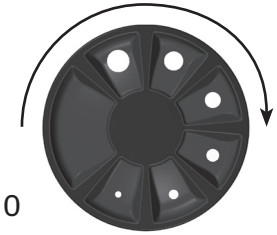
12.1 Arbeitszyklus „Pressen“

Um den Arbeitszyklus auszuführen halten Sie den „+“-Taster gedrückt, bis die grüne LED auf Ihrer Fernbedienung leuchtet (gleichzeitig leuchtet auch die Info-Service-LED grün) und somit den erfolgreichen Abschluss des Arbeitszyklus signalisiert. Sollten Sie während des Vorfahrens den „+“-Taster loslassen, wird das Werkzeug automatisch angehalten.
Daraufhin fährt das Werkzeug automatisch für die eingestellte Rücklaufzeit zurück. Sie können das Zurückfahren jedoch jederzeit durch drücken des „+“-Tasters beenden. Sollte die eingestellte Rücklaufzeit zu kurz sein, so können Sie durch das Gedrückt-Halten der „-“-Taste manuell zurückfahren. Während des Rücklaufs leuchtet die Funktions-LED für den Automatikbetrieb auf.



„Pumpe ON“
Presskopf schließt sich, solange der Taster gedrückt bleibt

„Abbruch“
Presskopf öffnet sich

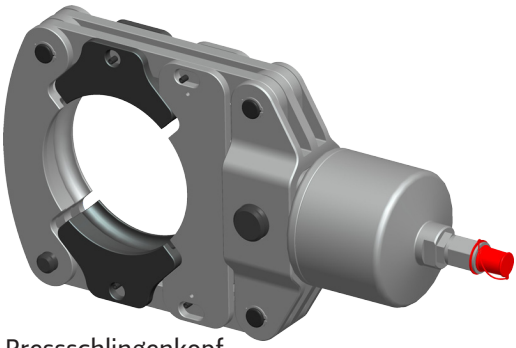


0 0-∞ (100%)

13. Werkzeugvarianten

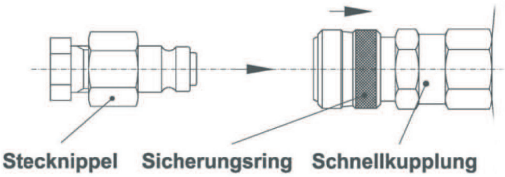
13.1 Presswerkzeuge

Presskopf 54-75



Pressschlingenkopf

Entfernen Sie die Schutzkappen für den Hydraulikanschluss und kuppeln Sie den Hochdruckschlauch Ihrer Compact Pumpe CUP700 an den Werkzeugköpfen an, indem Sie den Sicherungsring der Schnellkupplung vom Typ CEJN Serie 115 zurück ziehen, die Kupplung auf den Stecknippel schieben, den Sicherungsring loslassen und die Verbindung auf festen Sitz prüfen. Beide Kupplungshälften müssen vollkommen sauber sein. Das Abkuppeln erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Das An- und Abkuppeln ist nur in drucklosem Zustand möglich. Die Pumpe ist vor dem Kuppelvorgang auszuschalten. Der Ölrücklauf ist einzuleiten. Setzen Sie nach dem Abkuppeln die Schutzkappen wieder auf die Kupplungsteile um sie vor Schmutz zu schützen.

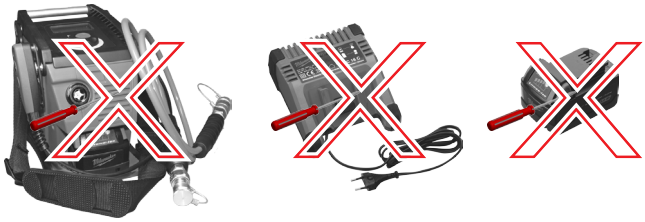


Achtung: Der komplette Hydraulikanschluss darf nicht beschädigt werden, es könnte Öl unter Druck austreten oder der Anschluss abreißen.

Weitere Informationen zum Verpressen mit den Werkzeugköpfen entnehmen Sie bitte deren Betriebsanleitungen.

14. Wartungshinweise

Die Compact Pumpe CUP700 ist nach dem Gebrauch zu reinigen und trocken zu lagern. Sowohl Akku als auch Ladegerät müssen vor Feuchtigkeit und vor Fremdkörpern geschützt werden. Das Gerät ist im Prinzip wartungsfrei. Nach Ablauf der voreingestellten Arbeitszyklen muss Ihre Compact Pumpe CUP700 zum Wartungsdienst, um eine fehlerfreie Funktion zu gewährleisten und die Langlebigkeit zu erhöhen. Der Kunde ist nicht zur Durchführung der Wartung berechtigt.



15. Technische Eigenschaften und Funktionen

- Der Pumpenkörper sowie alle Funktionsteile sind aus hochfesten Materialien gefertigt und geprüft.
- Das Gehäuse ist vollständig aus glasfaserverstärktem, isolierendem und stoßfestem Polyamid gefertigt.
- Das Gerät verfügt über eine leichte, kompakte und robuste Bauweise.
- Der Arbeitstemperaturbereich liegt zwischen -20˚C und +50˚C.
- Der maximale Betriebsdruck der Akkupumpe beträgt 700 bar (70 MPa).
- Das Systemsicherheitsventil ist auf 800 bar (80 MPa) justiert.
- Genormte Hydraulikanschlusskupplung an der Pumpe (CEJN S115).
- Fernbedienung als „ON“ Starttaster und Rückstelltaste.
- Das System ist mit einem extrem hohen Schnellvorschub durch spezielle Doppelkolbentechnik ausgestattet, das durch einen Vorschub im Niederdruck und einen langsamen Arbeitsvorschub im Hochdruck gekennzeichnet ist.
- Das Fördervolumen der Akkupresse beträgt im Niederdruck 1,15 l/min und im Hochdruck 0,146 l/min.
- Das automatische Umschalten von Niederdruck auf Hochdruck erfolgt bei ca. 90 bar (9 MPa).
- Das Gerät verfügt über ein hohes Rücklaufördervolumen für schnellere Arbeitszyklen.
- Das Gerät verfügt über eine Volumenerkennung, die ein präzises Arbeiten mit oder ohne Hydraulikschlauch ermöglicht (Werkzeug kann direkt an die Pumpe angeschlossen werden).

- Der Rücklaufweg der Arbeitsköpfe ist softwaregesteuert.
- Der Motor wird über PWM angesteuert (Softstart um Getriebe, Motor und Akku zu schonen).
- Die Steuerung des Gerätes erfolgt mittels Mikrocontroller.
- Die Drucküberwachung erfolgt mittels eines elektronischen Drucksensors.
- Die Akkuladung wird laufend überwacht.
- Das Service Management wird elektronisch verwaltet.
- Die Rückverfolgbarkeit der Arbeitszyklen wird durch die automatische Aufzeichnung und Speicherung in einem internen Speicher gewährleistet.
- Mittels Mini-USB-Schnittstelle können die gespeicherten Daten ausgelesen werden sowie Software Updates durchgeführt werden.
- Zusätzliche LED-Anzeige für Schnell-Info bezüglich Maschinenstatus.
- Die Lebensdauer des Gerätes beträgt ca. 50.000 Arbeitszyklen.
- Der erste Wartungsdienst sollte nach 10.000 Zyklen durchgeführt werden, ist jedoch je nach Einsatzbedingungen frei programmierbar.

16. Typenschild

Hersteller:	...
Modellnr.:	Compact Pumpe CUP700
Serien Nr.:	...
Baujahr:	20..
W:	200 W
V:	18 V d.c.
bar max.:	700 bar
IP Klasse:	43
Akku:	18 V d.c./3 Ah

17. Installationsanleitung Software

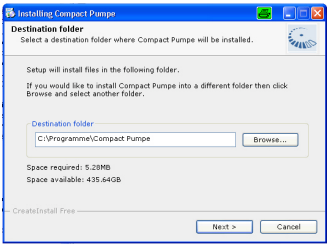
17.1 Systemvoraussetzung

Der PC, auf dem diese Software installiert ist, muss folgende Voraussetzungen erfüllen:

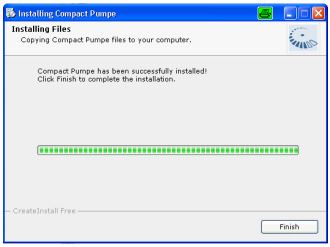
Betriebssystem:	Windows XP, Windows Vista, Windows 7
CPU:	Pentium 4; mindestens 1,7 GHz
Arbeitsspeicher:	512 MB oder mehr (1 GB oder mehr empfohlen)
Festplatte:	200 MB (1 GB empfohlen)
Bildschirmauflösung:	1024 x 768 oder höher, 65.535 oder mehr Farben
Sonstiges:	CD-ROM-Laufwerk, USB 2.0

17.2 Softwareinstallation mittels Gerät / CD

1 Ziehen Sie den Akku
2 Halten Sie den Start- und Stopptaster der Fernbedienung gleichzeitig gedrückt und stecken Sie den Akku wieder ein
3 Warten Sie bis die beiden LEDs abwechselnd blinken
4 „+“ Taster der Fernbedienung 1x drücken. Automatisch wird die LED grün angezeigt
5 Wechselträger wird erkannt
6 Setup.exe ausführen
Software mittels CD (Punkte 6-10)
7


Installing Compact Pumpe
Destination folder
Select a destination folder where Compact Pumpe will be installed.
Setup will install files in the following folder.
If you would like to install Compact Pumpe into a different folder then click Browse and select another folder.
Destination folder
C:\Programme\Compact Pumpe
Browse...
Space required: 5.28MB
Space available: 435.64GB
CreateInstall Free
Next >
Cancel

8



9 Auf „Finish“ drücken
10 Akku ziehen, dann einstecken

Die Beschreibung der Software und Updates finden Sie unter der Analysesoftware (Reiter Informationen).

17.3 Plug & Play

Nach erfolgreicher Installation der mitgelieferten Software wird die Compact Pumpe CUP700 automatisch von Ihrem Computer als solche erkannt und Sie können Ihre Programme bzw. Daten aktualisieren.

18. Verhalten bei Störungen

Bei einer Störung wird die Compact Pumpe CUP700 stillgesetzt.Die „Info-Service LED“ signalisiert durch die Anzahl der Blinkvorgänge den Fehlercode.

Der Fehlercode kann durch Akku ziehen und stecken gelöscht werden, wobei die Steuerung ein Reset des Systems durchführt. (Die unten angeführten Fehlercodes geben Hinweise zur Behebung des Fehlers). Sollten nach dem „Reset“ der Compact Pumpe CUP700 die Störung noch vorhanden sein, wenden Sie sich an den Kundendienst.

Bei Fehlermeldung - Code 1: **Ölstand prüfen**
Vorgehensweise: Öleinfüllschraube öffnen; sollte der Ölstand nicht erkennbar sein, dann „Shell-Naturelle HF-E15“ bis zum Rand nachfüllen. (siehe 18.2)

Bei Fehlermeldung - Code 7: **Luftfilter prüfen**
Vorgehensweise: den Luftfilter, der sich oberhalb des Akkuschachtes befindet, kontrollieren und gegebenenfalls erneuern. (siehe 18.3)

18.1 Fehlercodes

Hinweise nach dem Einstecken des Akkus

LED Service	LED Batterie	Fehler Code	Beschreibung
rot blinkend	rot blinkend		Bootloader aktiviert
orange blinkend			Fehler beim Initialisieren der SD-Karte
grün leuchtend			Initialisierung ok
	rot leuchtend	3	Unterspannung der Batterie

Hinweise nach einer Verpressung

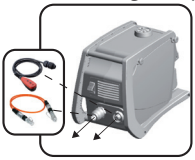
LED Service	LED Batterie	Fehler Code	Beschreibung
rot leuchtend		1	Arbeitsbereich nach Ablauf der max. Zeit nicht erreicht
rot leuchtend		2	Arbeitswert im roten Bereich
rot leuchtend			Arbeitswert im gelben Bereich
grün leuchtend			Arbeitswert im grünen Bereich
	rot leuchtend	3	Unterspannung der Batterie
rot/grün blinkend			Service fällig
orange blinkend			Fehler SD-Karte
rot leuchtend		5	Überstrom
orange leuchtend		6	Gerät zu kalt (permanente Überprüfung)
orange leuchtend		7	Gerät zu heiß (permanente Überprüfung)

Sonstige Hinweise

LED Service	LED Batterie	Fehler Code	Beschreibung
rot leuchtend		4	Fehler bei der Initialisierung des Temperatursensors
rot leuchtend		8	Druckabfall im Pressverlauf
rot leuchtend		9	Lüfter läuft nicht
rot leuchtend		10	Akku Discharge Control (Akku Check)
	rot leuchtend	11	Unterspannung der 3,3V
rot leuchtend		12	Drucksensorfehler; Druck unterhalb vom kalibriertem 0 bar-Wert
rot leuchtend		13	I-Fuse Fehler. Shunt/Sicherung durchgebrannt oder Motor läuft ohne Ansteuerung

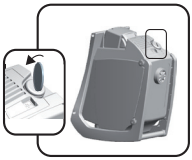
19.2 Ölbefüllung

1 Kupplung und Fernbedienung abkoppeln

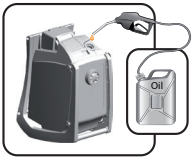


2 Gerät 90° gedreht aufstellen (Akku oben)

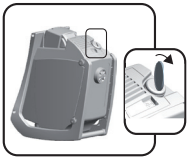
3 Tankschraube mit Münze öffnen



4 Tank bis zum Rand mit Hydauliköl „Shell-Naturelle HF-E15“ füllen

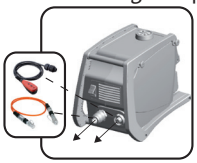


5 Tankschraube mit Münze schliessen



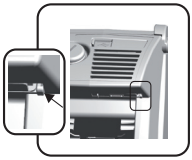
19.3 Filter wechseln

1 Kupplung und Fernbedienung abkoppeln

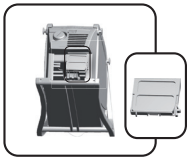


2 Gerät hochkippen

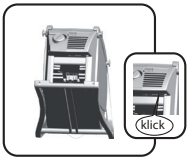
3 Hebel drücken



4 Filter entnehmen



5 Neuen Filter einschieben
Hebel rastet ein



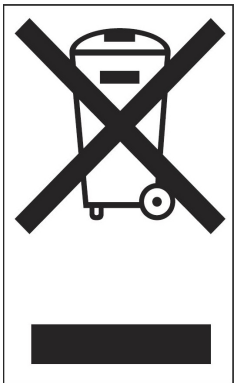
20. Außerbetriebnahme/Entsorgung

Die Entsorgung der einzelnen Komponenten des Aggregates muss getrennt erfolgen. Dabei muss zuerst das Öl abgelassen werden und an speziellen Abnahmestellen entsorgt werden.
Anschließend muss der Akku unter Berücksichtigung der Batterieverordnung speziell entsorgt werden. Bei der Entsorgung der restlichen Teile des Aggregates beachten Sie bitte die Umweltstandards der Europäischen Gemeinschaft, respektive die in Ihrem Land geltenden Vorschriften. Wir empfehlen wegen möglicher Umweltverschmutzung, die Entsorgung durch zugelassene Fachunternehmen vornehmen zu lassen.

Im Bedarfsfall wenden Sie sich bitte an unseren technischen Service:

EU-Richtilinie 2002/96/CE (WEEE) und 2006/66/EC
Dieses Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2002/96/EC und 2006/66/EC. Die durchgestrichene Abfalltonne (Abb. A), die auf diesem Gerät abgebildet ist, bedeutet, dass dieses Produkt nach dem Ende seiner Betriebszeit getrennt von den Haushaltsabfällen zu entsorgen ist. Entweder sollte es an einer Sammelstelle für elektrische und elektronische Altgeräte abgegeben werden oder, bei Kauf eines neuen Geräts, dem Verkäufer zurückgegeben werden. Der Verbraucher ist in jedem Falle verantwortlich für die ordnungsgemäße Entsorgung des Geräts nach Ende der Betriebszeit. Nur bei Abgabe des Geräts an einer geeigneten Sammelstelle ist es möglich das Produkt so zu verarbeiten, zu recyceln und umweltgerecht zu entsorgen, dass einerseits Werkstoffe und Materialien wieder verwendet werden können und andererseits negative Folgen für Umwelt

und Gesundheit ausgeschlossen werden. Nähere Auskunft bekommen Sie bei ihrem örtlichen Amt für Abfallentsorgung oder in der Verkaufsstelle dieses Geräts. Wenn sich unter dem Korb ein chemisches Zeichen befindet (Hg, Cd, Pb) – Abb. B – bedeutet dies, dass die Batterien eine Konzentration dieses Schwermetalls enthält, die die folgenden Grenzwerte überschreitet: Hg: Quecksilber (0,0005%), Cd: Kadmium (0,002%), Pb: Blei (0,004%)
EU-Richtilinie 2002/96/CE (WEEE) Dieses Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2002/96/EC zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten



21. Gewährleistung

Jegliche Mängel am Produkt, welche bei Anlieferung festgestellt werden, müssen spätestens und innerhalb von 8 Tagen ab Übergabe schriftlich dem Hersteller angezeigt werden, wobei das Transportdokument und eine konkrete Beschreibung der Art der Mängel beizuschließen ist. Im Falle von versteckten Mängeln muss die Beanstandung innerhalb von 8 Tagen ab Entdecken derselben erfolgen und vor Ablauf eines Jahres ab Empfang des Produktes. Für nicht innerhalb der genannten Fristen beanstandete Mängel übernimmt der Hersteller keinerlei Haftung. Die Gewährleistung deckt keine Schäden, die aus unsachgemäßer Handhabung, schlechter Wartung, nicht Verwendung von originalen Ersatzteilen, öffnen der Geräte von nicht autorisiertem Personal, entstehen. Bei Reparaturen wird die Gewährleistung nur auf die ausgetauschten Ersatzteile geleistet und bringt keine Verlängerung des Gewährleistungszeitraumes für das gesamte Produkt mit sich.

21. Garantie

Der Hersteller gewährt eine Garantie von zwei Jahren oder 20.000 Zyklen, bei sachgemäßer Bedienung ab dem Start der Garantiezeit.
Die Garantiezeit beginnt mit dem Datum der 25ten Verpressung.
Die Garantiezeit verlängert sich auf 36 Monate bzw. max. 30.000 Presszyklen nach erfolgter Wartung bei 20.000 Presszyklen durch ein ASC.

Ab der 30.000 Verpressung wird eine jährliche Wartung bzw. eine in einem Intervall von 10.000 Verpressungen empfohlen, um eine einwandfreie Funktion zu gewährleisten.
Das Gerät ist auch mit einer Service LED ausgestattet, die im Servicefall durch Blinken auf eine fällige Wartung hinweist.

Das Gerät ist nach jedem Gebrauch zu reinigen und trocken zu lagern. Sowohl Akku als auch Ladegerät müssen vor Feuchtigkeit und vor Fremdkörpern geschützt werden. Kontrollieren Sie mit Sorgfalt die Funktionalität und Unversehrtheit des Gerätes und der beweglichen Teile.

Die Garantieleistung umfasst die Behebung sämtlicher auftretenden Schäden oder Mängel des Gerätes, die als gegebene Material- und Fertigungsfehler zum Zeitpunkt der Auslieferung zurückzuführen sind.
Der Servicenachweis erfolgt durch die Speicherung der Servicehistorie in dem Werkzeug unter dem Punkt “Servicetagebuch“, welches mittels der mitgelieferten Software ausgelesen werden kann.

Nicht unter die Garantie fallen:
- Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung oder mangelhafte Wartung entstehen.
- Schäden, die durch verpressen ungeeigneter (nicht freigegebener) Verbindungsmaterialien und -zubehör entstehen.
- Akku, Ladegerät, Schaltnetzteil.
- Verschleißteile fallen nicht unter die Garantiebestimmungen.

Garantieleistungen brauchen nicht bezahlt werden. Der Verwender hat die Kosten für die Hinfracht zu tragen.
Beanstandungen können nur anerkannt werden, wenn das Gerät ungeöffnet (unbeschädigte Geräteversiegelung) an ein autorisiertes Service Center (ASC) geschickt wird.
Bei Beschädigung erlischt der Garantieanspruch.

Index

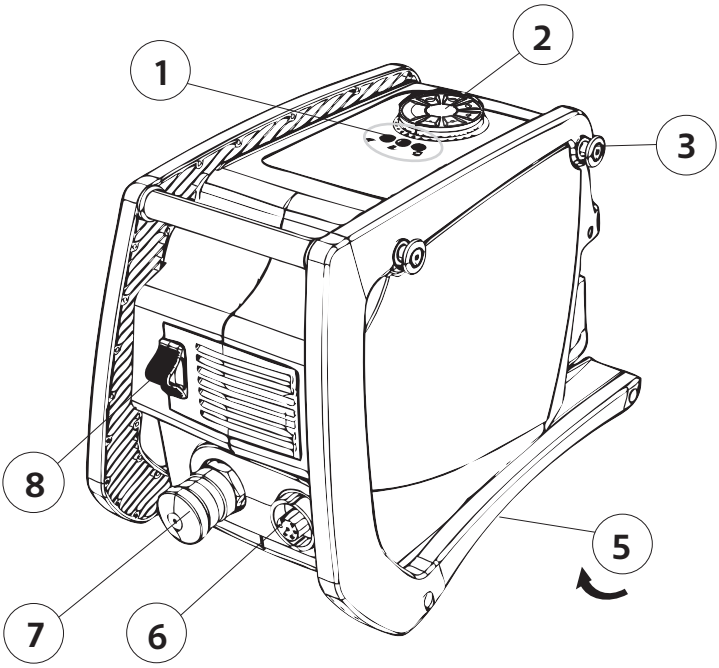
1.	Technical data	27
2.	Definition of components basic unit	29
3.	Accessories supplied with the basic unit	29
4.	Description of signs and symbols	30
5.	General information	30
6.	Field of application and inappropriate application	31
7.	Safety instructions when using the equipment	31
8.	Storage and transportation	33
9.	Start-up of the equipment	34
10.	Information for the use of the power pack and battery charger	35
11.	Functions	37
12.	Working cycles standard program	38
13.	Tool variations	39
14.	Maintenance instructions	40
15.	Technical features and performance	40
16.	Rating plate	41
17.	Installation instructions of software	42
19.	What to do in case of dysfunction	43
20.	Removal from service/disposal	46
21.	Guarantee	47
22.	Guarantee/Repair	48

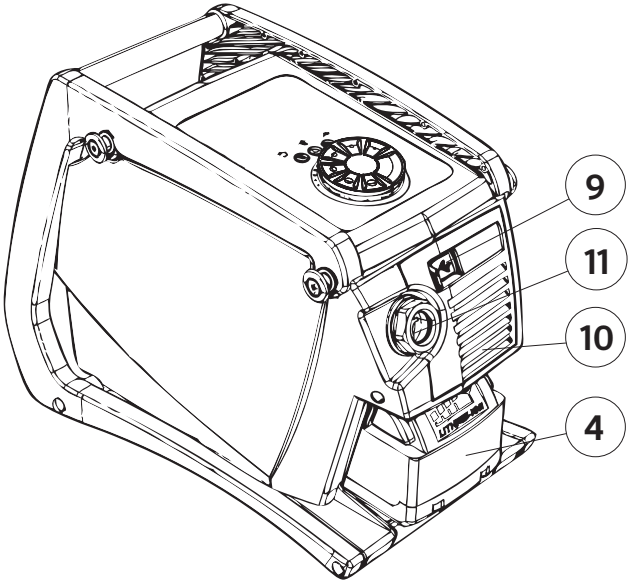
The contents of this document cannot be entirely or partially reproduced in any form without the previous written authorisation of the manufacturer nor can it be totally or partially sold or distributed.

1. Technical data

Operating pressure:	700 bar (70 MPa)
Max. Lift:	depending on the tool used
Battery voltage:	18 V DC
Drive motor:	DC permanent magnet motor
Battery capacity:	3,0 Ah
Time of pressing cycle	approx. 4-7 sec. (depending on ND)
Type of battery:	Li-Ion (without memory effect)
Charging time:	approx. 60 min.
Compression time	depending on the tool used
Noise level:	70 dB (A) at a distance of 1 m
Acceleration:	< 2,5 m/s^2 (weighted root mean square acceleration)
Hydraulic oil:	750 ml usable type „Shell-Naturelle HF-E15“
Operating temperature:	from -20 °C to +50 °C
Dimensions basic unit:	approx. 300 x 195 x 210 mm (incl. power pack)
Mass basic unit:	approx. 4,7 kg (incl. power pack)
Class of protection:	IP 43

⚠ Caution: **The mechanical return switch allows the operator to restore the tool to the starting position in emergency cases and thus to remove the pressure from the tube and operating keys.**


1
2
3
8
5
7
6


9
11
10
4

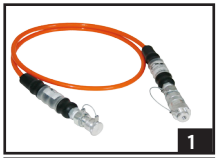
2. Definition of components basic unit

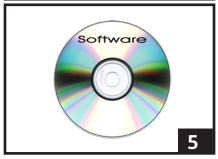
Item	Definition	Item	Definition
[1]	LED operating indicator lights	[7]	Hydraulic connection (max. 700 bar)
[2]	Return - Handwheel	[8]	Mechanical emergency return switch
[3]	Shoulder strap support	[9]	USB interface
[4]	Power Pack	[10]	Air filter
[5]	Name of model & technical data	[11]	Oil filling screw
[6]	Connection for remote control		

The name of the model, the manufacturer´s data, the serial number and technical data are located on the bottom of the CUP700 Compact pump.

3. Accessories supplied with the basic unit

Item	Definition	Item	Definition
[1]	1.5m pressure hose	[4]	USB 2.0 cable with 5 pole mini type connectors: A plug and B socket
[2]	Remote control unit	[5]	CD-ROM
[3]	C 18 C type battery charger AEG 18 V CC/3Ah type battery	[6]	Shoulder strap





4. Description of signs and symbols

Danger: This indicates a warning; lack of observance may lead to injury or death.

§ Paragraphs: Product safety information.

Caution/Important: This indicates a warning; not following this warning may lead to damage of the equipment or materials.

Operation and maintenance: Advice and indications in order to maintain the product´s value.

Information: Useful information for the proper application of this product.

Read the instruction manual before usage

Wear goggles

Caution!
Danger of squeezing

5. General information

The manufacturer shall not be liable for any damages or injury resulting from non-observance of the operating instructions.

This device must be used exclusively for its intended use. This product shall only be used by personnel who have received training whereas the instruction manual must be carried along with the device for its entire life period..

The user is required to:

- make the instruction manual available to operators
- ensure that the operator has read and understood the instructions

§ For all legal intents and purposes, the German versions of this instruction manual is legally binding.

6. Field of application and inappropriate application

The CUP700 Compact Pump is suitable for the operation of hydraulic tools which are designed for an operating pressure of at least 700 bar. Only those cutting and compression tools shall be used that are suitable in terms of operating pressure and capacity. The pump cannot be connected with hydraulic equipment other than the tools foreseen. It is strictly prohibited to use the pump on lifting equipment, lifting cylinders and similar devices. The battery powered CUP700 pump may be used exclusively in environments with illumination of at least 400 lux, or in daylight.
Please refer to the provided instruction manuals concerning the respective fields of application of hydraulic tools.

7. Safety instructions when using the equipment

Caution: In case of non-observance of the safety instructions there is danger to life and health or it can cause material damage to the machine and the surrounding environment!

Caution: Never place fingers or other parts of the body into the working area of the tool head!

Caution: Keep other people, particularly unauthorized people, away from the working area during the operation with the battery-powered tool!

Caution: Wear appropriate workwear, gloves and safety shoes!

Caution: Inspect the battery powered tool to make sure it has not been damaged. Only use the machine if it is free of defects and works failure-freely!

Caution: If situations of danger for persons or for the machine occur during operation, stop the CUP700 Compact pump by pressing the return button on the remote control.

Caution: The pressure hose must must be designed for a nominal pressure of 700bar (70MPa) and must not be damaged, bent or worn.

Caution: In the event of serial assembly, it is necessary to use the shoulder strap provided with the machine.

Caution: The operator must always have the battery pump at hand.

Caution: Accessing the danger zone of the pressing tool is only permissible when the tool is completely opened and the battery removed.

Caution: The battery may only be removed when the pump CUP700 has been shut down safely.

Caution: During work performed at heights the tool must be adequately protected from falling.

Caution: Before using the equipment, it is necessary to perform a visual inspection to ascertain the condition of the CUP700 Compact pump. In case of damage do not use the device.

Caution: Reverse movement is activated exclusively with the relative key (on the remote control unit). The mechanical release lever located on the equipment must be used in emergency situations.

Caution: Do not open the machine! All terms of the warranty become invalid if the seal is damaged. The equipment must not be operated without protective cover.

Caution: If the service warning light flashes up, the device must be sent to the manufacturer. The customer is not authorized to perform any maintenance as this would entail the loss of guarantee and can lead to situations of danger.

Caution: The typical A-weighted noise level can exceed 70dB (A) during operation. - Wear ear protection!

Caution: The equipment shall only be operated with the original power packs.

Caution: The equipment must not be operated in explosive atmospheres.

Caution: Complete shutdown of the equipment takes place exclusively upon removal of the battery.

Caution: If oil leaks from the Compact pump, it must be sent to the Joiners BenchVETECBLUCHERSTREIFF customer service department.

Caution: The CUP700 Compact pump must not be operated in case of heavy rain or underwater.

Caution: Hydraulic oils pose a risk to the ground water. Uncontrolled discharge or disposal of hydraulic oils not in conformity with norms may be persecuted under environmental protection laws.

Caution: The applied components must demonstrably withstand the occurring temperatures.

8. Storage and transportation

In order to protect the CUP700 Compact pump from possible damage, it is necessary to clean it after every use and to protect it with the respective protection caps for the hydraulic connection and remote control connection. After cleaning stow away the tool in the provided cotton bag and make sure it is securely closed..

9. Start-up of the equipment

Remove the protection caps from remote control and hydraulic connection from the CUP700 Compact pump. Next, connect the pressure tube and remote control unit as shown in the illustration.

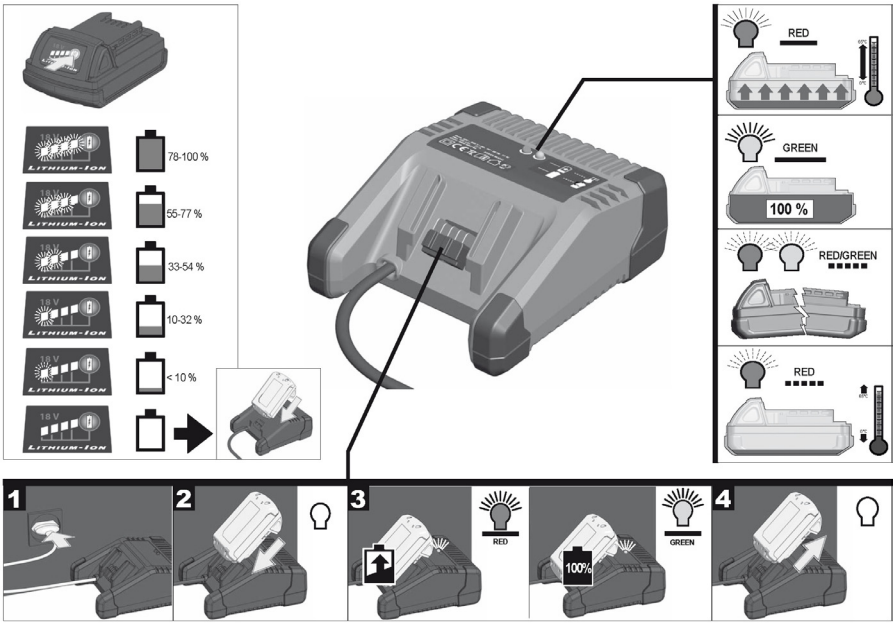
Insert the battery on the rear of the unit (see illustration) and push until the safety switch clicks.

Attach the shoulder strap as shown in the illustration.

Caution: The eyelet of the shoulder strap can only be hooked or unhooked in the position illustrated.

10. Information for the use of the power pack and battery charger

The battery charger is designed for 230 V CA 50-60 Hz. The new batteries are provided partially charged and must be charged before using the machine for the first time. In order to recharge the battery, the charger plug must be inserted into a wall socket and the power pack must be placed in the battery charger. A 3.0 Ah power pack can be recharged in approximately 60 minutes. The status of the charge for the power pack is indicated by the luminous diode on the battery charger.



Caution: When the power pack is not being used keep it away from paper clips, coins, keys, nails, screws and other small metal objects which could act as contact bridges. A short circuit between the battery contacts could cause combustion or fires.

Caution: Do not charge the power pack in the presence of easily inflammable gas or materials. After charging, remove the battery charger plug from the wall socket. Do not disassemble the battery charger.

Caution: In case of longer storage periods the state of charge of the battery must be checked periodically. The optimum charge is between 50% and 80%. The power packs should be recharged every 12 months at most

to avoid complete discharge which could cause damage.

Caution: Discharged power packs should not be stored for periods of more than one month to avoid depth discharge which could destroy the battery.

Caution: Only use battery chargers recommended by the manufacturer. There is a danger of fire when using a battery charger suitable for a specific type of battery for recharging other batteries.

Caution: Only use those batteries specified for the tools. The use of other batteries could cause injury and the danger of fire.

Caution: In case of improper use liquid could leak from the battery. Avoid contact with the liquid. Leaking battery liquid can cause skin irritations or burns. In case of contact with the skin, rinse with abundant water. Consult a physician if liquid contacts eyes.

The charge status can be read by pressing the relative button on the power pack. In doing so the battery may remain in the CUP700 Compact pump which must be shut off beforehand, however, and remain shut off for at least one minute (otherwise, the reading will be imprecise).

The number of flashing LEDs indicates the charge status. A flashing LED indicates a maximum power reserve of 10%. This indicator should only be used for assessing the power reserve. The real power consumption depends on the applied working parameters which are taken into account by the battery indicator on your Compact CUP700 pump.

For further information please refer to the AEG instructions for use provided with the battery charger.

11. Functions

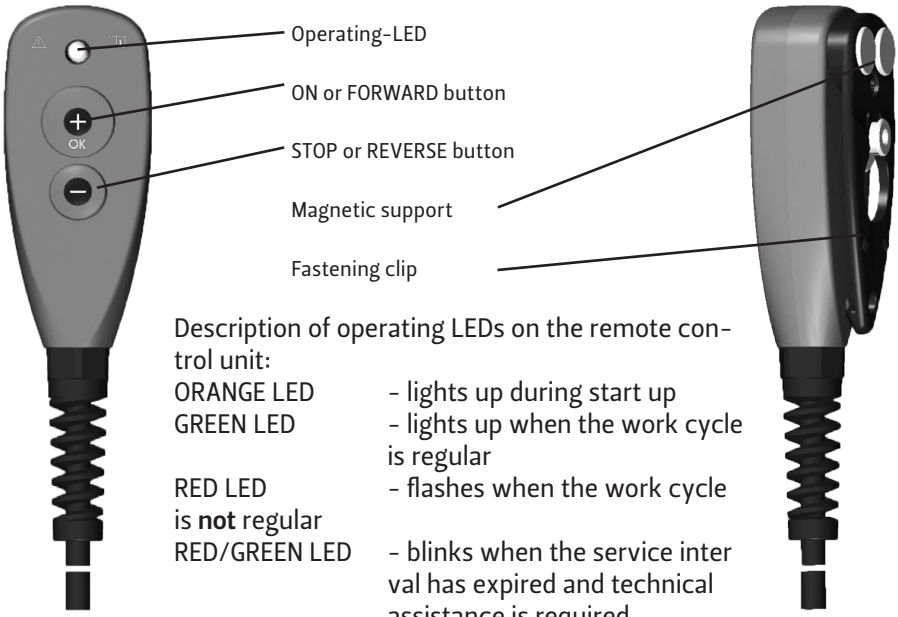
In order to turn on the CUP700 Compact pump, briefly press the „+“ button on the remote control unit (the LED ON light will flash briefly).
The machine also shuts down automatically after 3 minutes on standby with no activity.

Automatic mode (flashes during any automatic movement)

Battery charge indication

Information about failures (see chapter 19.1 for flashing codes. See paragraph „LED Technical Assistance“ for what to do in the event of failures).

11.1 Remote control unit



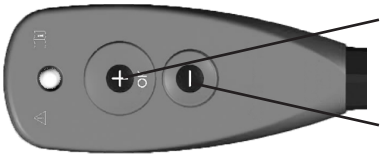
Description of operating LEDs on the remote control unit:

ORANGE LED	- lights up during start up
GREEN LED	- lights up when the work cycle is regular
RED LED is **not** regular	- flashes when the work cycle
RED/GREEN LED	- blinks when the service interval has expired and technical assistance is required

12. Working cycles standard program

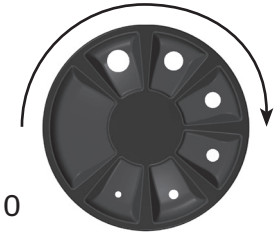
12.1 „Compression“ working cycle

In order to perform the working cycle, hold the „+“ button down until the green LED lights up on the remote control unit (at the same time the green info-service LED lights up as well), signalling that the working cycle has been successfully concluded. If the „+“ button is released during forward movement, the tool automatically stops.
Thereupon the tool automatically reverses for the duration of the return time set. However, you can stop the reverse movement at any time by pressing the „+“ button. If the return time set is too short, you can reverse manually by holding the „+“ button down. During reverse movement, the LED indicating the automatic mode lights up.



„Pump ON“
The compression head cuts off
as long as the button is held down

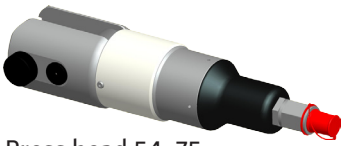
„Interruption“
Compression head opens up



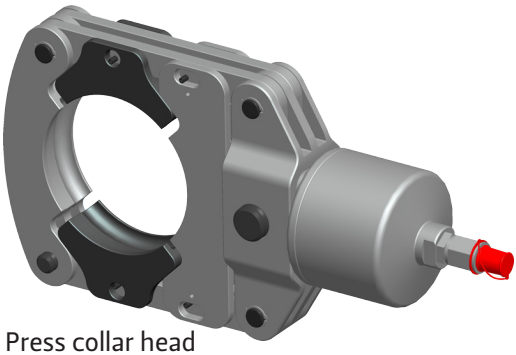
0 0-∞ (100%)

13. Tool variations

13.1 Pressing tools

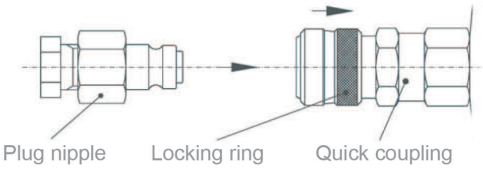


Press head 54-75



Press collar head

Remove the protection caps for the hydraulic connection and connect the high-pressure hose of your Compact pump CUP 700 with the tool heads by pulling back the locking snap ring of the quick connector type CEJN series 115, then by sliding the connection on the plug nipple, releasing the locking snap ring and checking the connection for tightness. Both the connectors must be totally clean. Disconnecting is performed in reverse order. Connecting and disconnecting is only possible in depressurized state. The pump must be turned off before connecting. The oil return flow must be initiated. Put the protection caps back on the connecting parts again after disconnecting for protecting them against dirt.

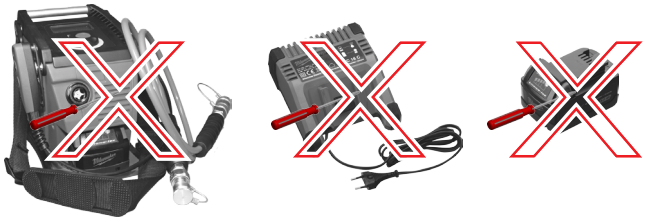


Caution: The complete hydraulic connection must not be damaged, it may lead to oil leaking under pressure or the connection may break off.

Find more information on grouting with tool heads in their individual instruction manuals.

14. Maintenance instructions

The CUP700 Compact pump must be cleaned after use and stored in a dry place. Both the power pack and the battery charger must be protected from humidity and foreign materials. Technically the equipment does not require maintenance.
After completion of the previously set working cycles, it is necessary to take the CUP700 Compact pump to the technical assistance service for inspection to guarantee perfect operation and to increase the long-life cycle of the machine. The customer is not authorized to perform any maintenance.



15. Technical features and performance

- The pump casing as well as all components are made of high resistance materials and are tested.
- The casing is entirely made of isolating, shock resistant polyamide, reinforced with fiber glass.
- The equipment has a light, compact and robust structure.
- The range of the operating temperature is between –20˚C and +50˚C.
- The maximum operating pressure of the pump and power pack is 700 bar (70 MPa).
- The safety valve of the system is adjusted to 800 bar (80 MPa).
- The hydraulic coupling connection to the pump is in conformity with the CEJN S115 norm.
- The remote control unit has a start-up „ON“ and reverse button.
- The system is equipped with an extreme rapid advancement due to a special double piston technology, characterized by a low-pressure advancement and a slow high-pressure advancement.
- The capacity of the battery-powered press is 1.15 l/min under low pressure and 0.146 l/min under high pressure.
- Automatic conversion from low to high pressure takes place at approximately 90 bar (9 MPa).
- The machine has great reverse capacity for quicker working cycles.
- The equipment has a volume recogniton system that permits precise work with or without the hydraulic hose (the machine may be connected directly to the pump).

- The return way of the working head is controlled by the software.
- The motor is activated by PWM (soft start to save the transmission, motor and battery).
- Control of the equipment is effected by a micro-controller.
- Pressure control is performed by an electronic pressure sensor.
- The charging state of the power pack is constantly monitored.
- Management of technical assistance is performed with an electronic system.
- The traceability of processes is ensured by automatic recording and saving in the machine memory.
- The data saved can be read and the software can be updated by a mini USB interface.
- Additional LED indicators provide rapid information on the status of the machine.
- The life cycle of the device is approximately 50,000 cycles.
- The first service assistance should be performed after 10,000 cycles, but can be freely programmed according to the conditions of use.
- Integrated and intelligent electronic module with a large LCD display.

16. Rating plate

Manufacturer:	...
Item Nr.:	CUP700 Compact pump
Serial Number:	...
Year of construction:	20..
W:	200 W
V:	18 V d.c.
bar max.:	700 bar
IP Class:	43
Power pack:	18 V d.c./3 Ah

17. Installation instructions of software

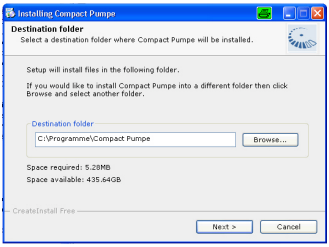
17.1 System requirements

The PC on which the software is installed must fulfill the following requirements:

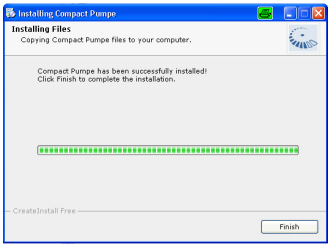
Operating system:	Windows XP, Windows Vista, Windows 7
CPU:	Pentium 4; 1,7 GHz at leas
Random acces memory:	512 MB or more (we advise at least 1 GB)
Hard disc:	200 MB (1 GB recommended)
Screen resolution:	1024 x 768 or higher, 65.535 colors or more
Miscellaneous:	CD-ROM-Reader, USB 2.0

18.2 Software installation through apparatus / CD

1 Remove battery
2 Hold down start stop button on the remote control at the same time while plugging in battery
3 Wait till both LEDs are flahing alternately
4 Push „+“ button on the remote control one time only. Automatically LED will light green
5 Compact pump is detected
6 run setup.exe
Installation of software by CD (point 6-10)
7


Installing Compact Pumpe
Destination folder
Select a destination folder where Compact Pumpe will be installed.
Setup will install files in the following folder.
If you would like to install Compact Pumpe into a different folder then click Browse and select another folder.
Destination folder
C:\Programme\Compact Pumpe
Browse...
Space required: 5.28MB
Space available: 435.64GB
CreateInstall Free
Next >
Cancel

8



9 click „finish“
10 remove and plug in battery again

18.2 Plug & Play

After successful installation of the software provided the battery powered tool CUP700 is automatically recognized by the computer and the programs or data can thus be updated .

19. What to do in case of dysfunction

In case of dysfunction, the CUP700 Compact pump is disused. The „service information LED“ signals the error code by the numbers of the flashing process.

The error code may be cancelled by removing and plugging in battery; this also resets the system. (The error codes shown below provide information to eliminate the problem).
If the problem persists after resetting the CUP700 Compact pump, apply to the customer assistance service.

Error message - code 1: **Check the oil level**
Procedure: Unscrew the oil cap; if you cannot check the oil level, top up the oil to the brim with „Shell-Naturelle HF-E15 hydraulic oil“. (see 19.2)

Error message - code 7: **Check the air filter**
Procedure: Check the air filter, which is located above the power pack compartment and replace it if necessary. (see 19.3)

19.1 Error codes

Indications after inserting the power pack

Assistance LED	**Battery LED**	**Error code**	**Description**
flashing red	flashing red		Boot loader activated
flashing orange			Error during initialization of the SD card
lightning green			Regular initializations
	lightning red	3	Battery tension low

Indications after inserting the power pack

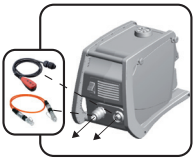
Assistance LED	Battery LED	Error code	Description
lightning red		1	Operating range not achieved at timeout
lightning red		2	Operating value in red area
lightning red			Operating value in yellow area
lightning green			Operating value in green area
	lightning red	3	Battery tension low
flashing red/ green			Assistance service interval expired
flashing orange			SD card error
lightning red		5	Overload
lightning orange		6	Device too cold (continuous checking)
lightning orange		7	Device too hot (continuous checking)

Other indications

Assistance LED	Battery LED	Error code	Description
lightning red		4	Error during initialization of sensor temperature
lightning red		8	Drop in pressure during compression
lightning red		9	Fan not working
lightning red		10	Control of battery discharge (check battery)
	lightning red	11	Low tension of 3.3V
lightning red		12	Pressure sensor error; pressure below calibration value of 0 bar
lightning red		13	I-Fuse error fuse/shunt burnt or motor operating without control

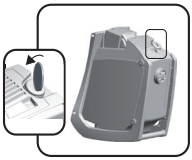
19.2 Oil filling

1 Disconnect coupling and remote control

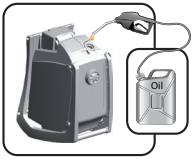


2 Position the device turning it by 90° (battery on top)

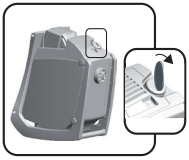
3 Unscrew with a coin



4 Fill to the brim wiht hydraulic oil „Shell-Naturelle HF-E15“

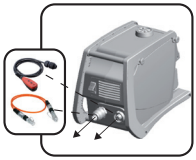


5 Tighten screw with a coin



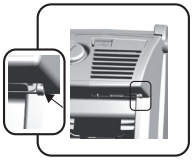
19.3 Changing the filter

1 Disconnect coupling and remote control

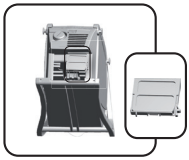


2 Lift the device

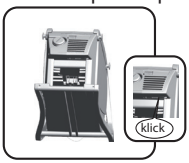
3 Press down lever



4 Remove filter



5 Insert new filter
Lever snaps into place



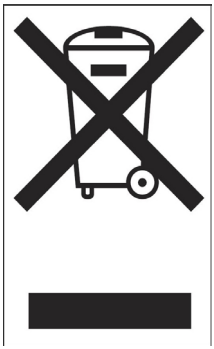
20. Removal from service/disposal

The individual components of the group must be disposed of separately. First of all it is necessary to drain the oil which must be taken to a special disposal centre.
Next it is necessary to dispose of the battery through a special procedure, taking into account the relative law. Concerning the disposal of the other group components observe European Environmental Norms, in respect of the regulations in effect in your country. In order to avoid possible environmental pollution it is advisable to have the disposal performed by specialized and authorized personnel.
If necessary apply to our technical assistance service:

Directives 2002/96/EC (WEEE) and 2006/66/EC
This product complies with EU Directives 2002/96/EC and 2006/66/EC. Crossed out wheelie bin (Pic. A)on the appliance indicates that the product, requiring separate treatment to household waste after its normal working life, must be taken to a waste-sorting centre for electrical and electronic appliances or returned to the retailer at the time of purchasing a new equivalent appliance.The user is responsible for taking the appliance to the appropriate waste collection centre at the end of its working life. Correct waste sorting, with the discarded appliance being sent for recycling, treatment and compatible environmental disposal helps prevent any negative effects on the environment and health, and encourages the recycling of product materials. For further detailed information regarding available collection systems, please contact your local waste disposal service or the shop where you made your

purchase. If under the bin there is a chemical symbol (HG, Cd, Pb) – pic. B - this indicates that the batteries have a concentration of that heavy metal higher than the following limits: Hg: mercury (0,0005%), Cd: cadmium (0,002%), Pb: lead (0,004%).

Directive 2002/95 EC (RoHS). This product complies with EU Directive 2002/95/CE RoHS.



21. Guarantee

Every defects of the good started after the delivery must be notified in writing not later than and within 8 days after discovery of the same, encompassing the shipment documents and a detailed description of the defect(s) involved. In case of hidden failure, such notification must also be filed within eight days after discovery of the same, and within one year of receiving the goods. The manufacturer shall not be held liable for any defects not reported within the started deadline. Guarantee does not cover defects or damages caused by evident careless, misuse, wrong maintenance or repairs effected by non-authorized centers or with non-original spares. In case of repairs the warranty is extended on the replaced parts (not on entire tool).

22. Guarantee/Repair

The customer grants a warranty of 2 years or 20.000 cycles, if the tool is operated to its appropriate use from the beginning of the warranty period.
The warranty period starts with the date of the 25th pressing cycle.

The warranty time extends to 36 month / max. 30.000 pressing cycles if a service/maintenance is observed after 20.000 pressing cycles at an authorized service center – ASC.

After the 30.000 pressing cycle it is recommended to service the tool every year or after 10.000 cycles, whatever come first. This is in order to guarantee a proper function of the tool. A flashing Service LED on the tool refers the scheduled maintenance.

The unit should be cleaned after each use and dry stored. Both battery and charger must be protected against moisture and foreign matter. Check carefully the functionality and intactness of the unit and the movable parts.

The guarantee includes the removal of all appearing damages or defects of the unit which are due as given material and manufacturing defects at the time of the delivery.

The service proof is memorized in the tool´s service history under the chapter service diary.
The needed software to read out all data is in the scope of supply of the tool.
Not covered by the warranty:

- Damage/-s caused by improper use and/ or inadequate maintenance.
- Damage/-s caused by crimping/ pressing of unsuitable (not approved)
- connection materials and accessories.
- Battery and battery charger mains adapter.
- Wearing parts are not covered in the scope of the warranty.

Service and parts under warranty are free of charge. The user bears the outbound costs
Claims can only be accepted if the tool is sent unopened (undamaged sealing) to an authorized service center(ASC)
The warranty does not apply for unauthorized opened (damaged sealing) tool/ unit/ device.

Service